



The Power of Adhesive Information

Cyberbond Apollo Blast 6900 Accelerator

瞬間接著劑專用加速劑 中文使用說明

Apollo Blast 6900 瞬間接著劑專用加速劑為接著劑之輔助產品，主要使用於加速固化及酸性表面材質。Apollo Blast 6900 為非燃性之電子級加速劑，具有防止白化現象，加速接著劑初步固定及加速表乾，Apollo Blast 6900 減少瞬間接著劑加速固化過程中表面產生皺折及膠水白化之效果。

應用範圍：

1. 用以加速瞬間膠之固化，縮短固定時間:

瞬間接著劑之固化速度區分為固定時間及完全固化時間，固定時間依接著劑選擇而異一般在 1~120 秒，完全固化時間則為 24 小時(達到完全固化,100%之強度)。使用 Apollo Blast 6900 可使固定時間及完全固化時間縮至最短。

2. 用以加速表乾(表面固化, Surface dry):

溢膠或補縫，膠水有直接裸露於大氣中時，表乾時間會較長(數分鐘~幾小時)，此時可用加速劑使接著劑表面於數秒內達成表乾。

3. 降低白霧:

針對非低白化型瞬間接著劑，由於瞬間接著劑為濕氣固化之化學反應與空氣中之水分反應產生接著效果，有些小分子溢出與空氣中之水分反應在周圍產生白色霧狀，而可能影響產品外觀，可利用 Blast 系列加速劑，使接著劑之表面快速固化 以避免白化現象，或選擇低白霧型之瞬間膠。

使用說明:

加速劑可使用刷塗，噴塗或浸泡方式，
兩種使用方式如下:

1. 先塗方式：(刷塗或使用噴霧罐)

- 直接塗抹於材質表面。(加速劑為揮發性液體，可在 1~3 秒內即揮發乾)。
- 施膠於材質上。

Note: 塗加速劑後需 2min.內上膠則加速效果較佳，塗加速劑與上膠時間之間隔越短效果越佳。

2. 後噴方式：(噴霧罐或使用噴嘴)

- 施接著劑於材質上。
- 直接噴 Blast 6900 於膠水上(或周圍)。

注意事項：

1. AP6900 為非燃性，兩者皆為工業級產品，請避免誤食及兒童接觸。
2. AP6900 噴塗微量即有顯著效果，勿需噴塗過多。
3. AP6900 對低密度塑膠材質破壞性低，減少塑膠材料長時間後軟化或脆化之現象。但使用過量加速劑亦可能造成最終強度略為下降。

Note: : 中文使用說明翻譯及參考自 Apollo Blast 6900 TDS, 詳細資料請參閱 Apollo Blast 6900 Technical data sheet- (原文 TDS), 如需原文 TDS 請像我們技術服務單位索取。

----- Cyberbond Industrial Adhesive Pacific Asia Sales Agent - JEDO technology Co., Ltd. -----
 台灣台北縣235中和市中山路二段391-4巷1樓 1F, No.391-4, Sec.2, Zhongshan Road., Zhonghe City, Taipei County, Taiwan 235
 Http :\\ www.jedotw.com (Chinese) Email : [jedotw.com](mailto:jedo@jedotw.com) Service Ph: +886-2-2226-9909 Fax: +886-2-22268809